



SKT90E 纯电动宽体自卸车



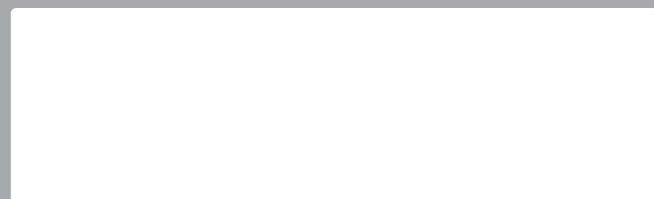
 三一重装国际控股有限公司
SANYHE INTERNATIONAL HOLDINGS CO.,LTD

地址：沈阳市经济技术开发区开发大道16号街25号 邮编：110027
客户服务电话：4008-808-318
网址：www.sanyhe.com

此为样本，仅作参考，一切配置以合同或实物为准，若有修改恕不通知



更新日期2019年10月



由于技术不断更新，技术参数如有更改，恕不另行通知。图片上的机器可能包括附加设备。
版权为三一重装所有，未经三一重装书面许可，本目录任何部分的内容不得被复制或抄袭用于任何目的。

www.sanyhe.com

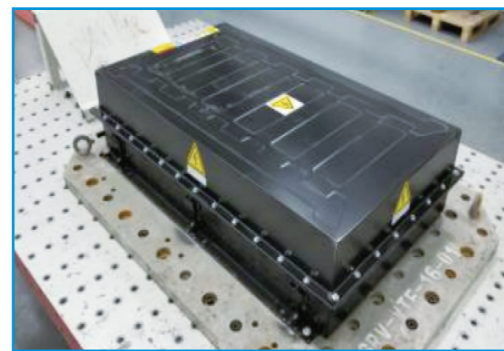
www.sanyhe.com

技术参数

序号	参数	指标
1	整备质量 (kg)	30000
2	总质量 (kg)	90000
3	车厢容积 (m³)	31
4	最大爬坡度 (%)	35%
5	最高车速 (km/h)	46
6	峰值功率 (kw)	550
7	变速箱	自动档
8	比功率 (Kw/T)	6.11
9	桥 (T)	19+35+35
10	转向型式	全液压+应急转向
11	悬架结构	前油气悬架+后板簧悬架
12	重载10%上坡, 爬坡车速	8.5km/h
13	续航里程 (满载@2km运距)	≥20
14	动力电池	磷酸铁锂
15	电池充电时长	≤1小时

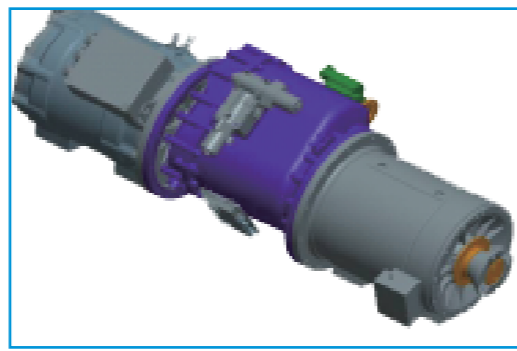
产品优势及特点

SKT90E纯电动宽体车是一种非公路型、短距离物料运输自卸车, 适用于露天矿山开采以及石料、冶金、水利、水泥、建筑等行业的物料运输, 其工作特点为零排放、高安全性、高经济性、高能量回收、高动力性能、高出勤率、低运营费、低维护费。此款纯电动宽体车主推市场为重载下坡或平坡工况, 充分发挥纯电动矿车的优势, 保障客户利益的最大化。



动力电池

采用安全性高的磷酸铁锂, 能量密度高, 续航里程长, 快充快放, 回收能量较竞品提高50%。



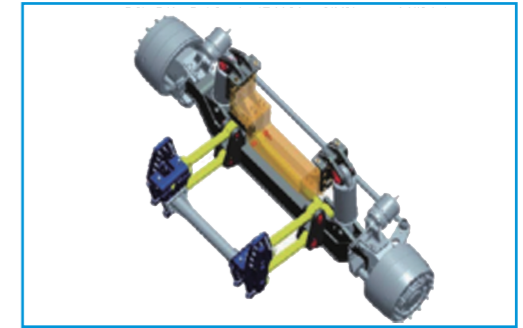
动力总成

采用双电机+少挡变速箱, 从电机辅助换挡, 换挡平顺。双电机动力强劲, 爬坡能力强, 车速高, 回收能量多。单双电机匹配运行, 经济节能。



高强度车架

全新设计的低应力、高强度车架, 有效避免车架疲劳断裂, 整体应力水平较竞品降低51%。



全液压转向+应急转向

引入传统矿车全液压转向设计理念, 解决行业重卡式机械转向导致的转向沉重问题。

同时配置应急转向装置, 解决行业目前车辆失去动力后只能紧急制动, 不能转向导致的安全事故。

三一智能控制模块, 智能化高, 具备电气故障自诊断, 解决客户实际排障困难。

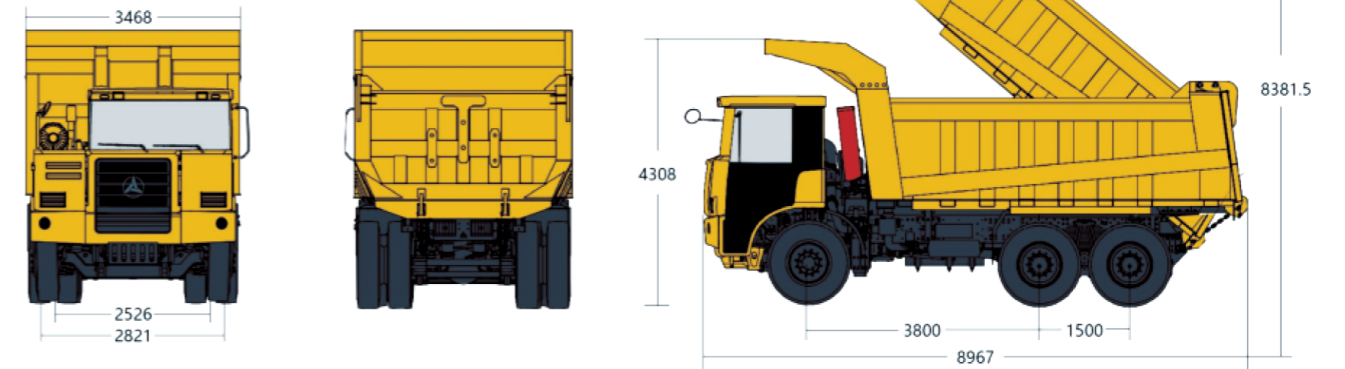
10寸中控大屏, 配置倒车影像, 手机蓝牙互通, 兼容矿山智能管理系统。

内置GPS模块, 能够有效监控车辆运行情况。




智能化电器系统

尺寸参数




 重量参数

重量参数	kg	lb
车辆自重	30000	66080
额定载重量	60000	132160
车辆最大总重	90000	198240

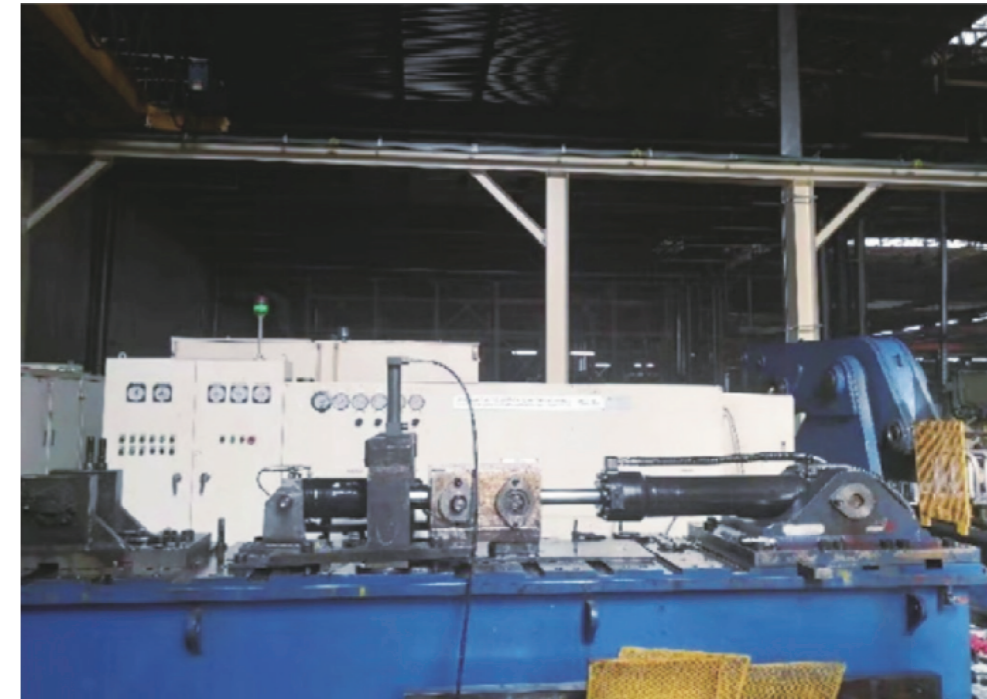
 关重件质保期

序号	关重件	质保期
1	动力电池	5年或20万公里
2	传动系统（含电机、变速箱）	5年或20万公里

 关键部件的可靠性验证



车架疲劳试验



前悬缸耐久性试验



驾驶室震动试验

动力电池

专为矿区设计的高密度锂电池，安全性高、循环寿命长。电池包采用定制压铸铝壳，大幅提升抗震性能。超长质保，五年或20万公里以先到为准。

- 型号 ······磷酸铁锂A箱
- 电量 ······362.88 Kwh
- 电压 ······576 VDC
- 充电时长 ······1小时

动力总成

自主研发大扭矩4挡EMT变速箱，动力强劲，换挡平顺。单双电机匹配运行，经济节能，综合运输效率提升25%以上。双电机组，可最大限度回收制动能量。

- 型号 ······EP110H
- 主电机功率 ······215/350 Kw
- 从电机功率 ······100/200 Kw
- 最大扭矩 ······2800+2600 Nm
- 变速箱速比 ······6.00 3.95 1.88 1

驱动桥

重负载型、全浮动式半轴，主减速器结构紧凑、传递扭矩大，带有加强型行星式轮边减速器，高强度铸钢桥壳。

- 主减速比 ······3.36: 1
- 轮边速比 ······3.81: 1
- 总速比 ······12.82: 1

转向系统

国际品牌转向器，确保转向轻便、可靠。转向缸安装在车桥后端，减少故障率。

全液压转向+应急转向，提高驾驶舒适性。转向轻便、可靠，提高应急转向在发动机转向泵发生问题时，能够保证车辆具备转向能力，最大限度提高车辆安全。

举升系统

φ196mm缸径举升油缸，FE式举升方式，举升点高，举升过程平衡。

- 系统压力 ······130 bar
- 举升液压泵流量（在2000rpm） ······240 L/min
- 工作时间
- 举升 ······35 s
- 下降 ······25 s

悬挂装置

前悬架：非独立油气弹簧悬架，装有变阻尼特性的油/气（氮）悬挂缸，具有单位储能大、变刚度的特性，可以很好地吸收路面的冲击。

- 最大冲击行程 ······160 mm

后悬架：加强型关节轴承推力杆+板簧直螺栓锁紧。

- 后钢板弹簧尺寸 ······15mm×27mm×120mm（片×宽×高）5主片

平衡轴 ······轴径为φ130mm免维护平衡轴。

车箱

骨架货箱采用贯穿式，“五纵八横”式结构。专利技术的菱形结构，与底盘装配紧凑，轴荷分配更合理。底板、边板采用高强耐磨板NM400。

- 厚度：
- 底板 ······16 mm
- 侧板 ······12 mm
- 前板 ······12 mm
- 容积：
- 平装 ······31 mm3
- 堆装 ······35 mm3

驾驶室

全骨架结构，提高安全性。大面积、带风率风挡设计，给驾驶员开阔视野。机械式弹簧可调座椅，标配冷暖空调、环绕式仪表台、可调节方向盘，带给驾驶员更舒适的作业空间。

轮胎

- 轮胎型号 ······14.00-25（36层级）